



**NEW
PRODUCT**

GAMA BIO

EMBALAJE AUXILIAR PARA EL
SECTOR AGROALIMENTARIO



Pol. Ind. Sub7. Parcela 32.
Travesía Antigua, N-II, 14
22520 FRAGA (Huesca)

T. 974 473 506

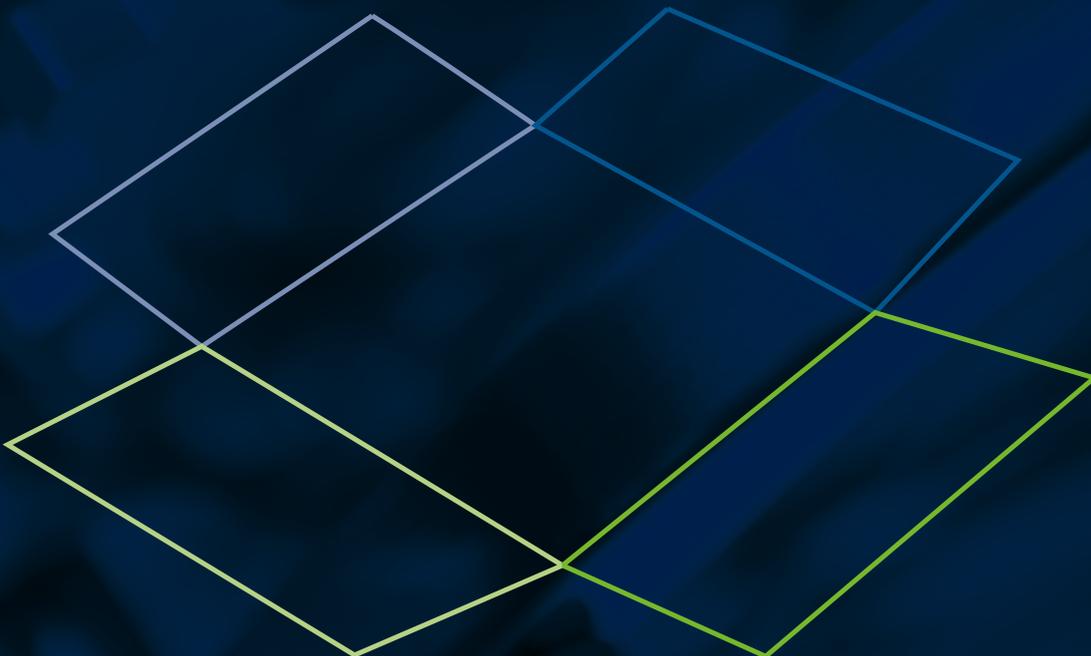
info@fontanetgroup.com

fontanetgroup.com

Fabricación y distribución de material para el embalaje

Estudios para minimizar costes y maximizar producción en líneas de envasado y embalaje

Adaptamos tu empresa a las nuevas normativas de sostenibilidad



DISTRIBUIDORES PARA LA INDUSTRIA HORTOFRUTÍCOLA

Somos un grupo de empresas, perteneciente a la industria auxiliar de packaging que evoluciona junto a las últimas tendencias de Ecopackaging, para ayudar a posicionar tu marca, con propuestas que se preocupan por la sostenibilidad y el medio ambiente.

En los últimos años, hemos incrementado notablemente nuestra actividad, cubriendo todo tipo de proyectos de envases y embalajes, gracias a nuestra amplia gama de producto, ofreciendo una cobertura integral, así como de maquinaria específica, de envasado, enfardado,...etc.

-
- ✓ Garantía de calidad en la cadena de proceso
 - ✓ Personalización de producto
 - ✓ Embalaje profesional y seguro
-



MATERIA PRIMA 100% REICLADA



100% REICLABLE, BIODEGRADABLE Y COMPOSTABLE



PROTECCIÓN CONTRA IMPACTO



ESTRUCTURA TRANSPIRABLE



AMIGABLE CON LA NATURALEZA



ENCAJABLE



APILABLE



CAPACIDAD DE AUTOMATIZACIÓN





BIO - FLOWPACK PARA FRUTAS Y VERDURAS



Comercializamos films biobasados y coextruidos especialmente diseñados para su utilización en máquina flowpack vertical o para flowpack horizontal en líneas de envasado. Nuestros films proporcionan la mejor soldadura debido a su diseño y evitan los problemas más comunes.

Fabricamos films flowpack con o sin barrera para poder trabajar con **flowpack Bio para envasado MAP**. Con estos films proporcionamos la mayor velocidad de envasado garantizando la mejor soldadura.

Te permitirá ser más ecológico y adaptarte a las incipientes necesidades de la nueva generación del packaging.

Disponible con macro y micro perfodado o barrera.

El Flow-Pack Bio Compostable se convierte en el complemento **ideal para las cestas y bandejas en el envasado de frutas y hortalizas frescas.**

Proporciona una óptima transpiración y evita condensaciones y humedades que puedan deteriorar el producto.

VENTAJAS FLOW PACK BIOBASADO

- ✓ Conservación y mantenimiento el producto gracias a su sellado inviolable
- ✓ Seguridad del producto desde que sale de fábrica hasta que llega a manos del consumidor final
- ✓ Envase de fácil apertura y manipulación
- ✓ Proceso de envasado rápido y económico
- ✓ Sellado a baja temperatura con el consiguiente ahorro energético
- ✓ Fácil almacenamiento
- ✓ Posibilidad de incorporar múltiples acabados.
- ✓ 100% personalizables

MALLA ECOPACK

Tejida para envasar frutas y hortalizas



MALLA COMPOSTABLE

La compostabilidad es el proceso por el cual, los residuos se puedan convertir en abono orgánico, ya sea en plantas industriales o también en el hogar, lo que hace que estos materiales, sean muy útiles para reintegrarse en el medio natural, al ser totalmente orgánicos. La celulosa es una fibra vegetal, obtenida de la corteza de los árboles por procesos no contaminantes.

Con las fibras de celulosa, se obtienen hilos de material compostable, los cuales procedemos a tejer con nuestra tecnología, y así confeccionar los

diferentes tipos y modelos de mallas tejidas compostables, que componen nuestra gama.

El proceso de fabricación de la malla, se realiza de forma natural, sin alterar o modificar ninguna de las propiedades de compostabilidad de la celulosa.

El resultado de este proceso, es una malla tejida, resistente, suave y vistosa, en un material bio y compostable, que posee los certificados de Compostabilidad, Home e Industrial y Biodegradable en Tierra y Mar.

GAMA DE COLORES



Rojo



Naranja



Amarillo especial



Amarillo limón



Amarillo limón



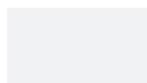
Verde



Negro



Burdeos



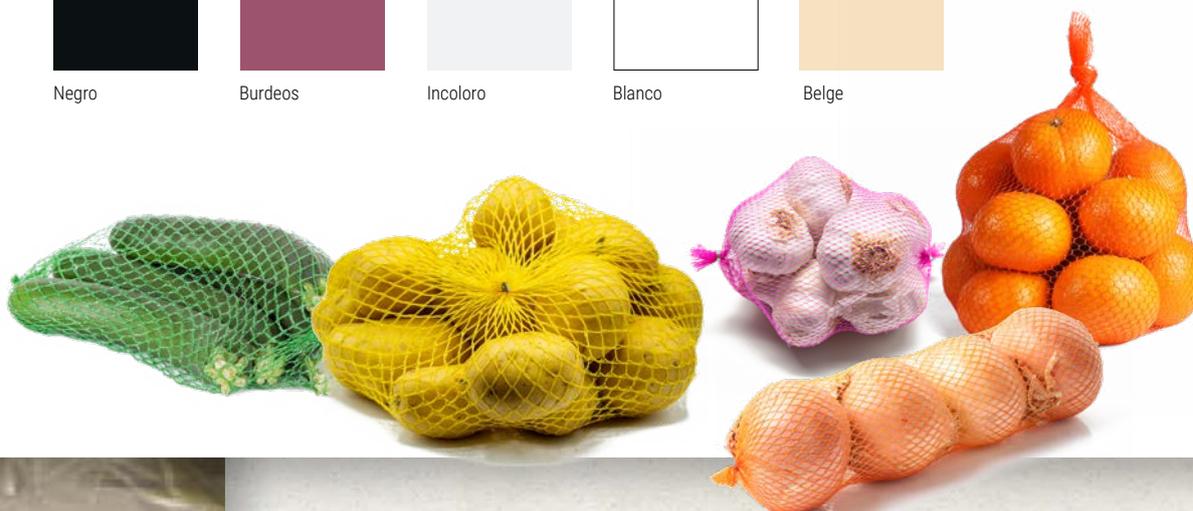
Incoloro



Blanco



Belge



BOLSAS DE ALIMENTOS A GRANEL



Bolsas de alimentos frescos a granel inocuas, translúcidas y transparentes para frutas, verduras, carne, queso, salami y pescado en tiendas y supermercados.

Fuertes, elásticos y transpirables:

- ✓ Sin asas
- ✓ Con posibilidad de cordeles

Características innovadoras: mayor durabilidad, mayor capacidad y reutilización, una vez cumplida su función de recolección de residuos.

Las bolsas están elaboradas con un material orgánico de alta calidad, único en el mercado entre los productos biodegradables y compostables. El espesor mínimo es de 11 micras.

Empleadas en cadenas de envasado industrial.



BOLSAS PARA ALIMENTOS

Sencillo sistema de envasado de alimentos

BOLSA DE VACÍO LAMINADA A PAPEL – TRIPLEX

La bolsa de vacío Triplex está laminada a papel y permite la mejor conservación de los alimentos.

Compuesta por materiales de alta calidad y alta barrera que mantienen las propiedades del producto intactas.

La bolsa de vacío más sostenible e ideal para productos gourmet.

Se trata de un envase confeccionado con materiales barrera más una laminación de papel manila de bajo gramaje. Todo esto la hace ser una bolsa de vacío con mayor rigidez y un aspecto natural. Su composición reduce el uso de materiales plásticos.

Pensada, sobretodo, para productos loncheados.

Su envasado mantiene el producto en las condiciones óptimas de estanqueidad.

Además, permite una impresión interlaminada en la cara transparente e impresión exterior en la cara laminada a papel.



MÁS NATURAL



MENOS PLÁSTICO



MÁS SOSTENIBLE



MAYOR CALIDAD



MEJOR CONSERVACIÓN



POSIBILIDAD DE PRECORTE



POSIBILIDAD DE IMPRESIÓN INTERLAMINADA



FILM PARA EMBALAJE

LÁMINAS INDUSTRIALES PARA EMBALAJE



Lámina industrial 100% orgánica - biodegradable, compostable y fertilizante del suelo, según norma EN 13432: 2000 de la UE.

Certificada para compostaje doméstico e industrial, por el sello certificador Seedling (TUV Austria) por la ausencia de toxicidad.

Diferentes acabados:

- **Transparente**
- **Translúcida**
- **Coloreada**

Pueden personalizarse en diferentes formatos con la máxima calidad de impresión y con tintas orgánicas y compostables.

Láminas adecuadas para el **envasado en termoformado, envasado ultracongelado.**

Disponible en diferentes variedades según el campo de aplicación.



BIO FRESH

Lámina compostable y biodegradable para alimentos frescos.

Inodora y adecuada para sistemas automatizados, así como para procesamiento manual o servicios de catering.



BIO THERMO Y BIO VACUUM

Lámina compostable y biodegradable para alimentos sometidos a tratamiento térmico o envasados al vacío.

Permite la integración con los sistemas automáticos existentes. Garantiza un alto rendimiento en términos de requisitos tanto térmicos como mecánicos.



BIO FROST

Lámina compostable y biodegradable para alimentos congelados.

Diseñada para el circuito frigorífico, tiene alta resistencia al desgarro y densidad a temperaturas de hasta -30°C. Conserva los aromas y características organolépticas durante la vida útil del producto y tiene una apariencia capaz de mejorar la marca y el producto.



FILM PARA TERMOSELLADO Y TERMOFORMADO

Seguro, práctico y eficaz

FILM INDUSTRIAL PARA ENVASADO



Nuestros film Biobasados, en la versión básica, son ideales para termosellado de envase (film o tapa).

Seguro, práctico y eficaz. Disponible en diferentes formatos y tamaños.

Selecciona el modelo que mejor se adapte a tus necesidades entre todos los formatos disponibles en el catálogo. Todos nuestros productos también están disponibles en la versión Biodegradable y podemos personalizar los envasados con la marca de su empresa para dar máxima visibilidad en el punto de venta.

más info:
info@fontanetgroup.com



BANDEJAS COMPOSTABLES PRIMERA GAMA

Bandejas como herramienta de marketing

SER SOSTENIBLE Y RENTABLE ES POSIBLE



La solución sostenible para el envasado de alimentos frescos.

Totalmente respetuosas con el Medio Ambiente con una imagen valorizada para el consumidor final. Las bandejas Fontanet son una herramienta de marketing para el producto final que contiene.

✓ Las bandejas se pueden imprimir en la superficie exterior mejorando la marca y la calidad del contenido hasta la mesa del consumidor.



✓ Las bandejas Fontanet se han desarrollado para la industria, restauración, uso doméstico y productos de primera gama.

✓ Soportan un rango de temperatura de -40°C a 215°C.

✓ Se producen utilizando tableros de fibra 100% Monomateriales, de bosques certificados y bien gestionados. Siendo bandejas biodegradables, compostables, reciclables y reutilizables.



**NEW
PRODUCT**

BANDEJAS COMPOSTABLES CUARTA QUINTA GAMA

Sencillo sistema de envasado de alimentos



BANDEJAS BIOCOMPOSTABLES

El envase de celulosa pura acoplado al PLA es la respuesta a la creciente demanda del mercado por el uso de envases biodegradables y compostables que permitan reducir el impacto ambiental de acuerdo con la legislación vigente.

Es un recipiente, apto para calentar alimentos, con estos modos de uso:

- ✓ Horno tradicional hasta 175°C durante 15 min
- ✓ Microondas a 800 W durante 6 min
- ✓ Termosellado con film BIO (embalaje 100% biodegradable).

Fontanet produce el envase biodegradable también con el borde reforzado en PLA, termosellable con resina universal. La bandeja PLA es el producto ideal para la conservación y consumo directo de ensaladas, carnes, productos de quinta gama, frutas y verduras.

BANDEJAS PERSONALIZADAS

Las bandejas se pueden personalizar con colores, marcas e imágenes según los requerimientos del cliente, con alta calidad gráfica. El cartón está impreso en flexografía con tintas al agua, certificado para contacto indirecto con alimentos y resistente a altas temperaturas.



Horno



Microondas



Congelador



GAMA BIO

EMBALAJE AUXILIAR PARA EL
SECTOR AGROALIMENTARIO



Pol. Ind. Sub7. Parcela 32.
Travesía Antigua, N-II, 14
22520 FRAGA (Huesca)

T. 974 473 506

info@fontanetgroup.com

fontanetgroup.com