

ENVASADORA ZERMAT CV910

*Consulte a nuestro FONTANET TEAM, 974 47 35 06

ENVASADO AUTOMÁTICO EN CONTINUO

- Máquina diseñada, para sincronizar la descarga a tanque retráctil de secado automáticos.
- Carga y descarga automática continuada de bolsas.
- Operario sólo posicionar las bolsas a envasar sobre la cinta

SERIE EXTRALARGE
Alta producción



1000 x 2850 x 2015 mm
(Fondo x Ancho x Alto)

Sector

Cárnico

AUTOMÁTICO
100%

Adaptable
a
Líneas de proceso
automatizadas
con
Carga de bolsas
robotizada

CARACTERÍSTICAS

- Construcción en acero inox.
- Panel de control con 20 programas.
- Entrada progresiva de aire softair.
- Control de vacío por sensor.
- Control de tiempo de sellado y corte.

Dimensiones Interiores Cámara

730 x 1100 x 280 mm

Barras soldadura 2x1000 mm (espacio útil 550 mm + 1 x 550 mm extraíble)

Bomba vacío: Busch 250 m3/h

Conexión: 3F-400V (1F-230V)

Potencia: 7'8kW

Peso: 780 Kg

FÁCIL
COLOCACIÓN
y
POSICIONADO
de
BOLSAS

OPCIONES CV910



CORTE SOBRANTE DESCONECTABLE
Corte regulable independiente a la soldadura

 Fontanet

BOMBA VACÍO
Bomba de vacío
BUSCH 300 m3/h



ROOTS
Roots BUSCH
500m3/h



BOMBA EXTERIOR
Instalación, para la bomba vacío exterior